



DUSTY 1100 ET




SPAZZATRICI UOMO A BORDO A BATTERIA
RIDE-ON BATTERY POWERED VACUUM SWEEPERS

DUSTY 1100 ET - SPAZZATRICI UOMO A BORDO A BATTERIA

- Ruote antitraccia
- Ganci di sollevamento
- Faro anteriore e predisposizione per lampeggiante su colonna
- Avanzamento, con acceleratore posto sul manubrio, a gestione elettronica
- Comandi discesa spazzole indipendenti
- Alzaflap a pedale per la raccolta di detriti ingombranti
- Cicalino segnalazione retromarcia
- Filtro a pannello in resina lavabile
- Cassetto raccolta rifiuti metallico con ruote e maniglione di guida e con esclusivo sistema di chiusura ad eccentrico a garanzia di una perfetta tenuta
- Cofano totalmente apribile per una comoda manutenzione interna
- Paraurti frontale
- Sistema di sicurezza contro avviamenti accidentali
- Scuotifiltro elettrico
- Autonomia di lavoro di oltre 3 ore
- Due freni a disco da mm 160 su ruote posteriori e azione combinata di sblocco della trazione mediante unica pressione del pedale freno
- Freno stazionamento con leva su manubrio
- Motorizzata a batteria con due motori indipendenti sulle ruote posteriori
- Trasmissione a catena
- Aspirazione, movimento spazzole e scuotifiltro con motori indipendenti
- Display per il monitoraggio dello stato di carica della batteria e segnalazione errori
- Vano batterie per 2 o 4 batterie
- Predisposizione per l'utilizzo di batteria Gel
- *Non-marking wheels*
- *Lifting hooks*
- *Include front head light and are predisposed for pole-mounted flashing signal*
- *Drive with electronically controlled accelerator on the steering handle*
- *Brushes with independent lever controls*
- *Pedal flap lifter for waste pickup*
- *Buzzer signalling reverse gear*
- *Waterproof panel filter*
- *Metal waste drawer with wheels, guide handle and an exclusive eccentric closing mechanism for a perfect seal*
- *Flip-back cover for convenient interior maintenance*
- *Front bumper*
- *Safety switch system preventing accidental starting*
- *Electric filter shaking mechanism*
- *Working autonomy of over 3 hours*
- *Two 160 mm disk brakes on rear wheels and the combined action of traction release through a single push on the brake pedal*
- *Parking brake lever on steering handle*
- *Battery powered with two separate motors on the rear wheels*
- *Chain transmission*
- *Vacuum, brush motors and filter shaker with separate motors*
- *Charge level indicator and error signal*
- *Space for 2 or 4 batteries*
- *Compatible with gel batteries*



ACCESSORI IN DOTAZIONE / SUPPLIED ACCESSORIES

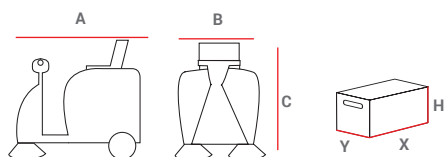
	MOD.	COD.	DESCRIZIONE - DESCRIPTION
FILTRI RESISTENTI ALL'ACQUA LAVABILI (20 micron) - WASHABLE WATERPROOF FILTERS (20 micron)			
	DUSTY 1100 ET	B.FILT00010	Pannello Panel
SPAZZOLE DUREZZA MEDIA - MEDIUM HARDNESS BRUSHES			
	DUSTY 1100 ET	B.SPAZ00022	Centrale Central
	DUSTY 1100 ET	B.SPAZ00009	Laterale (2pz) Side (2pz)

ACCESSORI A RICHIESTA/ ACCESSORIES ON DEMAND

BATTERIE GEL GEL BATTERIES	CARICABATTERIE UNIVERSALE ELETTRONICO UNIVERSAL ELECTRONIC BATTERY CHARGER	FILTRI RESISTENTI ALL' ACQUA LAVABILI (5 micron) WASHABLE WATERPROOF FILTERS FOR (5 micron)
		
12 V - 140 Ah (345x170x285 mm - 37 kg) Cod. 121AC131	Cod. 121AC267	Cod. B.FILT00021
6 V - 240 Ah (242x190x275 mm - 33 kg) Cod. 121AC143		
KIT COLONNA LAMPEGGIANTE FLASHING LIGHT POLE KIT	SPAZZOLA CENTRALE DURA CENTAL HARD BRUSH	
		
Cod. B.KTSP00044	Cod. B.SPAZ00003	

DUSTY 1100 ET - SPAZZATRICI UOMO A BORDO A BATTERIA

RIDE-ON BATTERY MOTORIZED VACUUM SWEEPERS



PESI E DIMENSIONI MACCHINA WEIGHTS AND DIMENSIONS MACHINE					IMBALLO PACKAGING			
MOD	A	B	C	Netto/Net	X	Y	H	Lordo/Gross
	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
DUSTY 1100 ET*	1.400	950	1.070	200	1.450	960	1.250	229
DUSTY 1100 ET* PLUS	1.520	980	1.100	210	1.600	1060	1.260	239

* Peso senza batterie - Weight without batteries

		1100 ET*	1100 ET PLUS*
codice - code		● BSZUB01007	● BSZUB02007
rendimento - efficiency	[m ² /h]	5.000	5.000
trazione - traction		electronic	electronic
potenza totale - total power	[W]	980	1.080
pista pulizia - working width	[mm]	1.100	1.100
batteria - battery	[nr/V/Ah]	2/12/140 4/6/240	2/12/140 4/6/240
pendenza max - slope climbing capacity max	[%]	12	12
cassetto rifiuti - waste hopper	[lt]	65	65
spazzola laterale - side brush	[nr]	2	2
velocità max - max speed	[km/h]	5,2	5,2
filtro - filter	[m ²]	2,5	2,5

Batterie e caricabatterie non inclusi - Battery and buttery charger not included

VERSIONE PLUS / PLUS VERSION

EQUIPAGGIATA CON SCARICO ASSISTITO / WITH ASSISTED DISCHARGE

